

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



**EN 1044 :**  
AG 105

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	500
Allungamento (5d)	%	17
Granulometria	µm	101 - 200
Temperatura di fusione	°C	650 - 710

Ø  
(mm)

-

**EN-ISO 17672 :**  
Ag 140

**EN-ISO 3677 :**  
B Ag40CuZnSn 650-710

*Tipo di lega:* POLVERE

*Disossidante:* KOY 864D, KOY 866D

**Campo di impiego**

Brasature su materiali soggetti ad azione corrosiva.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 04/04/2022