

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



| | | | | Ø (mm) |
|------------------------|-------------------|-----------|--|-----------|
| Resistenza | N/mm ² | 450 | | |
| Allungamento (5d) | % | 30 | | 1.5 |
| Temperatura di fusione | °C | 605 - 620 | | 2 |

DIN 8513 :
~ L-Ag45Cd

EN 1044 :
AG 302

EN-ISO 3677 :
B-Ag45CdZnCu-605/620

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006