

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm ²	445
Allungamento (5d)	%	25
Temperatura di fusione	°C	605 - 650

Ø
(mm)
1.5
2
3

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega per saldobrasatura con punto di fusione particolarmente basso.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006