

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	450
Allungamento (5d)	%	30
Temperatura di fusione	°C	595 - 630

Ø  
(mm)

1.5

2

3

**EN 1044 :**

AG 304

**EN-ISO 3677 :**

B-Ag40ZnCdCu-595/630

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Saldobrasatura a bassissimo punto di fusione con elevato tenore d'argento.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006