

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO



Resistenza	N/mm ²	370
Allungamento (5d)	%	24
Temperatura di fusione	°C	690 - 810

Ø
(mm)

1.5

2

3

EN 1044 :

AG 206

EN-ISO 3677 :

B Cu44ZnAg(Si) 690-810

Tipo di lega: BARRETTA RIVESTITA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Lega in barretta rivestita per saldobrasature al cannello di tutti i metalli escluso alluminio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/12/2021