

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	400
Allungamento (5d)	%	18
Temperatura di fusione	°C	610 - 720

Ø  
(mm)

**EN 1044 :**  
AG 308

1.5  
2  
2.5  
3

**EN-ISO 3677 :**  
B-Cu36ZnAgCd-610/720

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

**Campo di impiego**

Saldobrasatura al cannello di tutti i metalli escluso alluminio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006