

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME FOSFORO



915L

Resistenza	N/mm ²	700
Allungamento (5d)	%	10
Temperatura di fusione	°C	645 - 800

Ø
(mm)

2
3

AWS-ASME II C. SFA A 5.8 :

BCuP5

EN-ISO 3677 :

B Cu 80 Ag P 650-800

EN-ISO 17672 :

CuP 284

Tipo di lega: BARRETTA

Disossidante: NON NECESSARIO

Campo di impiego

Barretta lucida per la saldobrasatura al cannello del rame puro.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/02/2021