

SALDOBRASATURA -- LEGA -- RAME ZINCO ARGENTO CADMIO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	420	Ø (mm)
Allungamento (5d)	%	14	1.2
Temperatura di fusione	°C	700 - 780	1.5
			2
			3

*Tipo di lega:* BARRETTA RIVESTITA

*Disossidante:* NON NECESSARIO

### **Campo di impiego**

Lega per brasatura al cannello su acciai al carbonio, bassoalegati e inox, nichel, rame e sue leghe.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 11/07/2006