

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio inox altolegato



DIN 8556 :
E 21 10 3 R 26

Resistenza	N/mm ²	780
Limite elastico	N/mm ²	620
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza ISO V	J (20°C)	50

Ø (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai inossidabili tipo 18%Cr - 8%Ni - 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017