

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



Campo di impiego

Elettrodo per saldatura a contatto su acciai dolci con buona elasticità e resistenza meccanica.

				Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm ²	550			
Limite Elastico	N/mm ²	480		2	300
Allungamento (5d)	%	24		2.5	350
Resilienza KV	J (20°C)	>64		3.2	350
Resilienza KV	J (-20°C)	>28		4	450
Resilienza KV	J (0°C)	50		5	450

Applicazioni

Saldatura di lamiere e profilati di spessore medio basso. Recipienti e cisterne, porte, mensole, telai, rimorchi, basamenti ed attrezzature meccaniche di precisione.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 02/08/2017