

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



Dopo PWHT 700°C/1h

AWS-ASME II C. SFA 5.5 :
E 8018-B2

| | | | Ø (mm) | L (mm) |
|-------------------|-------------------|------|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | >550 | 2.5 | 350 |
| Limite elastico | N/mm ² | >460 | 3.2 | 350 |
| Allungamento (5d) | % | >19 | 4 | 450 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >120 | 5 | 450 |

EN-ISO 3580-A :
E CrMo1 B 4 2 H5

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unioni di acciai bassolegati al Cr-Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017