

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio bassolegato



*Dopo PWHT 700°C/1h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.5 :**  
E 8018-B2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>460
Allungamento (5d)	%	>19
Resilienza KV	J (20°C)	>120

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

**EN-ISO 3580-A :**  
E CrMo1 B 4 2 H5

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai bassolegati al Cr-Mo per impieghi fino a temperature di 550°C.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 06/09/2017