

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**  
E 7010-G

**EN-ISO 2560-A :**  
E 42 3 Z C 21

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>520
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>430
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (-30°C)	>27

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

*Rivestimento CELLULOSICO*

**Campo di impiego**

Elettrodo speciale per esecuzione della prima passata a fondo cianfrino su tubazioni.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/12/2017