

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 595-620°C/1h -  
raffreddamento in aria*

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**

E 410NiMo-15

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>760
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>500
Allungamento (5d)	%	>15

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	300
3.2	350
4	350
5	450

**ISO 3581-A :**

E 13 4 B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni su acciai inox tipo AISI 410NiMo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020