

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 580°C/8h*

**EN-ISO 3581-A :**  
E Z 16 5 1 B 4 2

|                   |                   |      |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza        | N/mm <sup>2</sup> | >850 |
| Limite Elastico   | N/mm <sup>2</sup> | >650 |
| Allungamento (5d) | %                 | >13  |
| Resilienza KV     | J (20°C)          | >40  |

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

|     |     |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4   | 450 |

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai martensitici, anche con aggiunta di Mo, resistenti alla cavitazione.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020