

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**DIN 8556 :**  
E 20 25 4 L Cu R23

			<b>Ø</b>	<b>L</b>
			<b>(mm)</b>	<b>(mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	520		
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	420	2.5	350
Allungamento (5d)	%	30	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	40	4	350

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai Carpenter ed acciai HV90 - V9 - V9A.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017