

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E385-16

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>570
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>370
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>70

Ø (mm)	L (mm)
2.5	300
3.2	350
4	350

**EN-ISO 3581-A :**  
E 20 25 5 Cu N L R 1 2

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai AISI 317 - 317 L - URANUS B6 e simili.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017