

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E309L-16

EN-ISO 3581-A :
E 23 12 L R 3 2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >560 |
| Limite elastico | N/mm ² | >400 |
| Allungamento (5d) | % | >35 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >60 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2 | 300 |
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 450 |

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Saldatura di acciai serie AISI 309L e di acciaio al carbonio con acciaio inox serie AISI 304L.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017