

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2595-15

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >760 |
| Limite elastico | N/mm ² | >550 |
| Allungamento (5d) | % | >18 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >40 |
| Resilienza KV | J (-50°C) | >32 |

Ø
(mm)

L
(mm)

| | |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 14/05/2019