

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- ALTA RESISTENZA



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
~E307-15

**ISO 3581-A :**  
E 18 8 Mn B 3 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	600 - 750
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>35
Resilienza KV	J (20°C)	>90
Durezza DOPO INCRUDIMENTO	HB	500
Durezza DOPO SALDATURA	HB	200

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5  
3.2  
4  
5

300  
350  
350  
450

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai ad alto tenore di manganese, amagnetici e difficilmente saldabili.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/03/2020