

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E2209-15

EN-ISO 3581-A :
E 22 9 3 N L B 4 2

Resistenza	N/mm ²	>690
Limite Elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (20°C)	>100
Resilienza KV	J (-40°C)	>80

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5
3.2
4
350
350

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020