

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



*Dopo PWHT 855°C/2h*

**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E410-15

			Ø (mm)	L (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>650	2.5	350
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450	3.2	350
Allungamento (5d)	%	>18	4	450
Durezza DOPO PWHT	HB	250	5	450

**EN-ISO 3581-A :**  
E 13 B 4 2

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unioni di acciai ferritici e martensitici al 13% di Cr.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020