

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E2209-16

EN-ISO 3581-A :
E 22 9 3 N L R 1 2

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >690 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >450 |
| Allungamento (5d) | % | >20 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >80 |
| Resilienza KV | J (-40°C) | >40 |

Ø
(mm)

L
(mm)

| | |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017