

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E318-15

**EN 1600 :**  
E 19 12 2 B 1 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400
Allungamento (5d)	%	>24
Resilienza KV	J (20°C)	>50

Ø (mm)	L (mm)
2	300
2.5	300
3.2	350
4	350
5	350

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai inox austenitici stabilizzati tipo 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo e 1% massimo di Nb.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020