

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E316L-26

**EN-ISO 3581-A :**  
E 19 12 3 L R 7 3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>560
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>380
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (20°C)	>60

Ø (mm)	L (mm)
1.6	250
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450

*Rivestimento RUTILE*

**Campo di impiego**

Universale per saldatura di acciai inox della serie AISI 316-316L a basso tenore di C.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017