

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA A5.4 :
E2594-15

Resistenza	N/mm ²	>760
Limite Elastico	N/mm ²	>550
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	70
Resilienza KV	J (-40°C)	45

Ø
(mm)

L
(mm)

2.5
3.2
4
350
350

EN-ISO 3581-A :
E 25 9 4 N L B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo SUPER-DUPLEX con PREN superiore a 40

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017