

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



**AWS-ASME II C. SFA 5.4 :**  
E2209-15

**EN-ISO 3581-A :**  
E 22 9 3 N L B 4 2

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>690		
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>20	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	>100	4	350
Resilienza KV	J (-40°C)	>80		

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

*Rivestimento BASICO*

**Campo di impiego**

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 18/03/2020