

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
~E 316LMn-16

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >480 |
| Limite elastico | N/mm ² | >300 |
| Allungamento (5d) | % | >25 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >50 |

Ø
(mm)

L
(mm)

| | |
|-----|-----|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |

EN 1600 :

E 18 15 3 L R 3 2

Rivestimento RUTILE

Campo di impiego

Elettrodo amagnetico per unioni di acciai inossidabili serie AISI 316L o placcature anticorrosive.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 01/04/2022