

SALDATURA -- FLUSSO SAW -- ACCIAIO AL CARBONIO



	Tipologia	AGGLOMERATO RUTILBASICO
EN-ISO 14174 :	Indice di basicità	1.3
S A AB 1 67 AC H5	Granulometria	0.2 - 1.6 mm
	Corrente	=~ +
	Corrente massima	1000 A

Campo di impiego

Saldatura a piena penetrazione su piccoli spessori in acciaio al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 06/07/2020