

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E 347 - 15

| | | |
|-------------------|-------------------|------|
| Resistenza | N/mm ² | >550 |
| Limite Elastico | N/mm ² | >350 |
| Allungamento (5d) | % | >30 |
| Resilienza KV | J (20°C) | >70 |

| Ø (mm) | L (mm) |
|-----------|-----------|
| 2.5 | 300 |
| 3.2 | 350 |
| 4 | 350 |
| 5 | 350 |

EN-ISO 3581-A :
E 19 9 Nb B 4 2

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldature in tutte le posizioni di acciai inox stabilizzati serie AISI 321-347.

Disponibilità magazzino: materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 18/03/2020