

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**EN-ISO 24373 :**

S Cu 5410

**WERKSTOFF n. :**

2.1056

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	300
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	140
Allungamento (5d)	%	25
Durezza	HB	110
Temperatura di fusione	°C	825 - 990

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Lega per saldatura di leghe di rame con stagno compreso tra il 7 e il 12%.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016