

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio Inox Altolegato



AWS-ASME II C. SFA 5.4 :
E308L-15

ISO 3581-A :
E 19 9 L B 42

Resistenza	N/mm ²	>560		
Limite elastico	N/mm ²	>380	2.5	300
Allungamento (5d)	%	>35	3.2	350
Resilienza KV	J (20°C)	>90	4	350
Resilienza KV	J (-196°C)	>30		

Ø
(mm)

L
(mm)

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura in tutte le posizioni di acciai inox serie AISI 304.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 26/09/2017