

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
ERCu

EN-ISO 24373 :
S Cu 1898

| | | | | Ø (mm) | L (mm) |
|------------------------|-------------------|---------|-----|-------------------|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | 220 | | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | 100 | 1 | 1000 | |
| Allungamento (5d) | % | 30 | 1.2 | 1000 | |
| Resilienza KV | J (20°C) | 70 | 1.6 | 1000 | |
| Durezza | HB | 60 - 80 | 2 | 1000 | |
| Temperatura di fusione | °C | 1020 - | 2.4 | 1000 | |
| | | 1050 | 3.2 | 1000 | |

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di rame puro ed elettrolitico.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/06/2016