

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCuAl-A1

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6100

|                        |                   |        |     | <b>Ø<br/>(mm)</b> | <b>L<br/>(mm)</b> |
|------------------------|-------------------|--------|-----|-------------------|-------------------|
| Resistenza             | N/mm <sup>2</sup> | 430    |     |                   |                   |
| Limite Elastico        | N/mm <sup>2</sup> | 200    | 1   | 1000              |                   |
| Allungamento (5d)      | %                 | 40     | 1.2 | 1000              |                   |
| Resilienza KV          | J (20°C)          | 100    | 1.6 | 1000              |                   |
| Durezza                | HB                | 110    | 2   | 1000              |                   |
| Temperatura di fusione | °C                | 1030 - | 2.4 | 1000              |                   |
|                        |                   | 1040   | 3.2 | 1000              |                   |

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Universale per la saldatura di leghe Cu-Al e riporti su acciaio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 30/03/2022