

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>25

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 318

**EN-ISO 14343-A :**  
W 19 12 3 Nb

Ø (mm)	L (mm)
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura e ricarica di acciai austenitici CrNiMo stabilizzati della stessa natura o simili

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 22/07/2021