

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>510
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>320
Allungamento (5d)	%	>25

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 309L

**EN-ISO 14343-A :**  
W 23 12 L

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Unioni tra acciai al C ed acciai inox. Unione e ricarica di acciai austenitici al Cr-Ni.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 15/07/2021