

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>30

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER 347

**EN-ISO 14343-A :**  
W 19 9 Nb

Ø (mm)	L (mm)
0.8	1000
1	1000
1.2	1000
1.6	1000
2	1000
2.4	1000
3.2	1000

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/07/2021