

RIPORTO -- ELETTRODO SMAW -- BASE FERRO



Durezza DOPO  
INCRUDIMENTO

HB (20°C) 400 - 450

Durezza DOPO  
SALDATURA

HB (20°C) 200 - 250

$\varnothing$ (mm)	L (mm)
3.2	450
4	450
5	450

**Campo di impiego**

Riparti tenaci e soggetti ad  
incrudimento superficiale.

**Applicazioni**

Ingranaggi di macchine per movimento terra, rotaie e scambi in acciaio al  
manganese, ganasce, corazze e denti di rulli per frantoio, impianti di  
rottamazione, utensili a percussione. Industria ferroviaria.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 22/12/2017