

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Acciaio al Carbonio



**AWS-ASME II C. SFA 5.1 :**  
E 6013

**EN-ISO 2560-A :**  
E 38 0 RC 11

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	470 - 600
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>380
Allungamento (5d)	%	>20
Resilienza KV	J (0°C)	>47

Ø (mm)	L (mm)
1.6	300
2	300
2.5	350
3.2	350
4	350
5	450

*Rivestimento RUTILCELLULOSICO*

**Campo di impiego**

Universale per saldatura di acciaio dolce in tutte le posizioni anche su pezzi sporchi e ossidati.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/07/2017