

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO BASSOLEGATO



Dopo PWHT 745°C +/-15

AWS-ASME II C. SFA 5.28 :
ER90S-B8

Resistenza	N/mm ²	>590
Limite Elastico	N/mm ²	>470
Allungamento (5d)	%	>18
Resilienza KV	J (20°C)	>34

Ø
(mm)

1
1.2

EN-ISO 21952-A :
G CrMo9Si

Gas: Miscela Argon-CO2, Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di acciai bonificati al 9%Cr-1%Mo resistenti al creep fino a 650°C.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 17/06/2021