

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**EN-ISO 24373 :**

S Cu 1897

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	200		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	80		0.8
Allungamento (5d)	%	20		1
Durezza	HB	60		1.2
Temperatura di fusione	°C	1070 - 1080		1.6

**WERKSTOFF n. :**

2.1211

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Lega di rame con ottima fluidità, specialmente per spessori sottili.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021