

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 4047

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 4047

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	180
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	80
Allungamento (5d)	%	8
Temperatura di fusione	°C	575 - 585

Ø  
(mm)

0.8  
1  
1.2  
1.6  
2  
2.4

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura a basso punto di fusione dell'alluminio laminato e fuso.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022