

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
(ERCuMnNiAl)

				<b>Ø (mm)</b>
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>650		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>400		0.8
Allungamento (5d)	%	>10		1
Durezza	HB	290		1.2
Temperatura di fusione	°C	945 - 985		1.6

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 6338

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura di leghe di rame, Cu-Al senza Zn ed eterogenee con acciai al carbonio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021