

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- RAME E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.7 :
(ERCuMnNiAl)

Resistenza	N/mm ²	>650	Ø
Limite Elastico	N/mm ²	>400	(mm)
Allungamento (5d)	%	>10	0.8
Durezza	HB	290	1
Temperatura di fusione	°C	945 - 985	1.2
			1.6

EN-ISO 24373 :
S Cu 6338

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Saldatura di leghe di rame, Cu-Al senza Zn ed eterogenee con acciai al carbonio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 13/12/2021