

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Rame e sue leghe



AWS-ASME II C. SFA 5.6 :
ECuSn-C

Resistenza	N/mm ²	300
Limite elastico	N/mm ²	120
Allungamento (5d)	%	>20
Durezza	HB	110

\varnothing (mm)	L (mm)
2.5	350
3.2	350
4	350

EN-ISO 17777 :
E Cu 5180B

WERKSTOFF n. :
2.1025

Rivestimento BASICO

Campo di impiego

Saldatura di tutti i tipi di bronzo, specie al P e allo Sn, rame, ottoni a basso Zn, ghisa e acciaio.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017