

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



**AWS-ASME II C. SFA 5.10 :**  
ER 5356

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	250
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	120
Allungamento (5d)	%	22
Temperatura di fusione	°C	560 - 630

Ø  
(mm)

0.8  
1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 18273 :**  
S Al 5356

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Filo pieno universale per le leghe in alluminio al magnesio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 18/05/2007