

SALDATURA -- FILO ARCO SOMMERSO SAW -- RAME E SUE LEGHE



**331UP**

**AWS-ASME II C. SFA 5.7 :**  
ERCu

**EN-ISO 24373 :**  
S Cu 1898

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	220
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	100
Allungamento (5d)	%	30
Resilienza KV	J (20°C)	70
Durezza	HB	60 - 80
Temperatura di fusione	°C	1020 - 1050

Ø  
(mm)

2.4  
3.2

*Flusso: KOY 602*

**Campo di impiego**

Saldatura e ricarica su rame puro con buona resistenza e ottima conducibilità.

**Disponibilità magazzino:** materiale su richiesta

Revisione 0.0 - 13/06/2016