

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 1070

| | | | | Ø (mm) |
|------------------------|-------------------|-----------|--|-------------------|
| Resistenza | N/mm ² | 80 | | |
| Limite Elastico | N/mm ² | 30 | | 0.8 |
| Allungamento (5d) | % | 40 | | 1 |
| Temperatura di fusione | °C | 650 - 660 | | 1.2 1.6 |

EN-ISO 18273 :
S Al 1070

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo pieno per la saldatura MIG dell'alluminio puro.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022