

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ALLUMINIO E SUE LEGHE



AWS-ASME II C. SFA 5.10 :
ER 5556

Resistenza	N/mm ²	305	Ø
Limite Elastico	N/mm ²	200	(mm)
Allungamento (5d)	%	18	0.8
Temperatura di fusione	°C	560 - 630	1
			1.2
			1.6

EN-ISO 18273 :
S Al 5556

Gas: Argon Puro

Campo di impiego

Filo per saldature altoresistenti su leghe di alluminio magnesio.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 19/04/2022