

SALDATURA -- BARRETTA GTAW-OAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



**AWS-ASME II C. SFA 5.22 :**  
R 308 LT 1-5

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	640
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	450
Allungamento (5d)	%	47
Resilienza KV	J (-196°C)	60

**Ø**  
**(mm)**

2.2

**L**  
**(mm)**

1000

**EN-ISO 17633 :**  
19 9 L Z M

Gas: Argon Puro

**Campo di impiego**

Saldatura TIG di acciaio inossidabile tipo AISI 304L in prima passata senza protezione al rovescio.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 21/02/2012