

SALDATURA -- Elettrodo SMAW -- Nichel e sue leghe



**AWS-ASME II C. SFA 5.11 :**  
E NiCrMo-3

Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>760
Limite elastico	N/mm <sup>2</sup>	>450
Allungamento (5d)	%	>30
Resilienza KV	J (-196°C)	45
Durezza	HB	240

**Ø**  
**(mm)**

**L**  
**(mm)**

2.5	350
3.2	350
4	350

**EN-ISO 14172 :**  
E Ni6625

*Rivestimento RUTILBASICO*

**Campo di impiego**

Elettrodo ad alto rendimento per saldatura di leghe base Ni tra di loro, con acciai al C o inox.

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 31/10/2017