

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



				$\emptyset$ (mm)
Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550		
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350		0.8
Allungamento (5d)	%	>30		1
				1.2
				1.6

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**

~ER 309 LMo

**EN-ISO 14343-A :**

G 23 12 2 L

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

### **Campo di impiego**

Saldatura eterogenea tra acciaio al carbonio e acciaio inossidabile tipo AISI 316L.

**Disponibilità magazzino:** materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 27/08/2021