

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm <sup>2</sup>	>550
Limite Elastico	N/mm <sup>2</sup>	>350
Allungamento (5d)	%	>30

Ø  
(mm)

**AWS-ASME II C. SFA 5.9 :**  
ER347

1  
1.2  
1.6

**EN-ISO 14343-A :**  
G 19 9 Nb

Gas: Miscela Argon-2%O<sub>2</sub>, Miscela  
Argon-2%CO<sub>2</sub>

**Campo di impiego**

Saldatura o ricarica di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio

**Disponibilità magazzino:** materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021