

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>550
Limite Elastico	N/mm ²	>350
Allungamento (5d)	%	>30

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER347Si

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G 19 9 Nb Si

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Saldatura o ricarica di acciai austenitici al cromo-nichel stabilizzati e a basso tenore di carbonio

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021