

SALDATURA -- FILO PIENO GMAW -- ACCIAIO INOX ALTOLEGATO



Resistenza	N/mm ²	>690
Limite Elastico	N/mm ²	>450
Allungamento (5d)	%	>20

Ø
(mm)

AWS-ASME II C. SFA 5.9 :
ER 2209

0.8
1
1.2
1.6

EN-ISO 14343-A :
G 22 9 3 NL

Gas: Miscela Argon-2%O₂, Miscela
Argon-2%CO₂

Campo di impiego

Unione di acciai austeno ferritici tipo DUPLEX con 22%Cr, 9%Ni e 3%Mo.

Disponibilità magazzino: materiale NON a STOCK

Revisione 0.0 - 05/08/2021